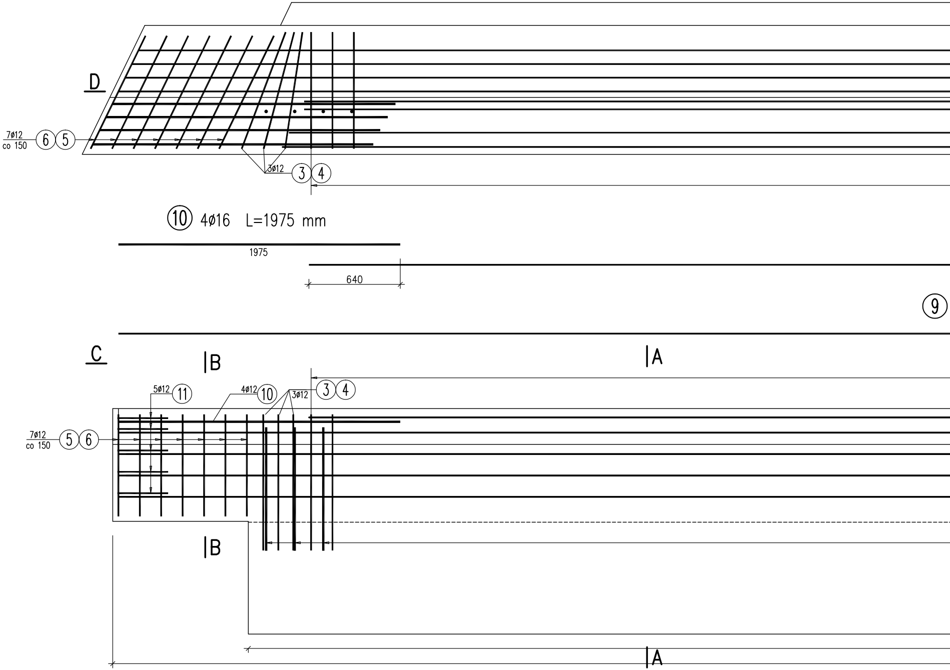
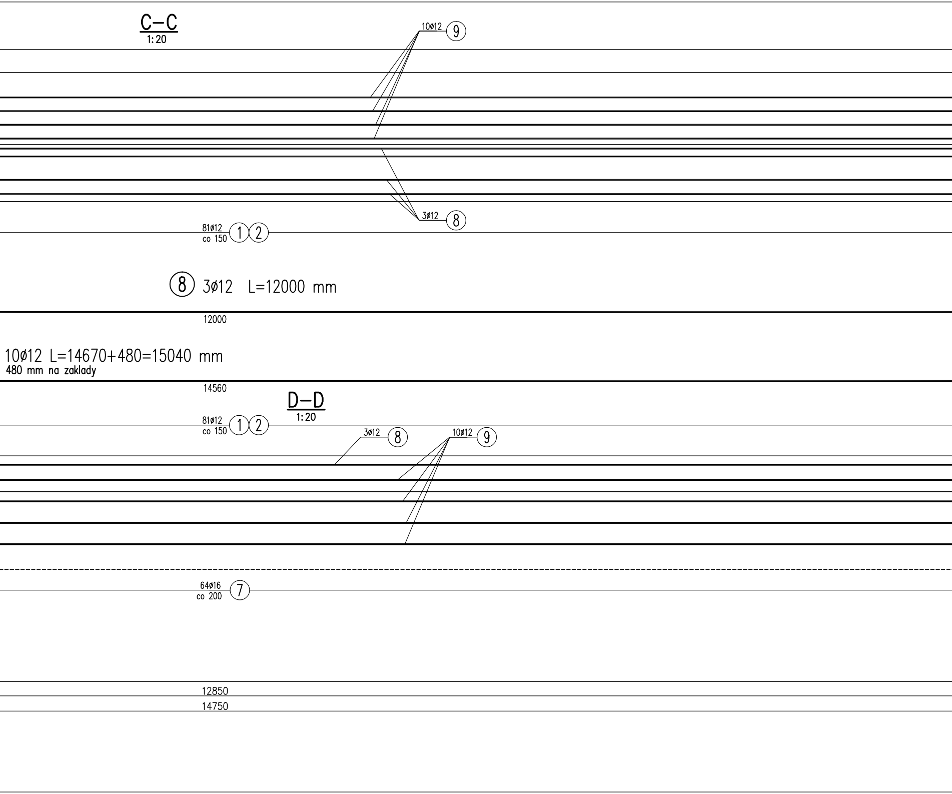
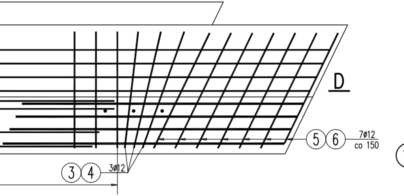
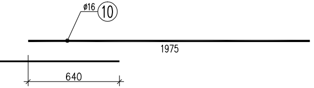

D
7ø12
co 150
⑥
⑤
3ø12
③
④
⑩ 4ø16 L=1975 mm
1975
640
⑨
C
B
A
5ø12
⑪
4ø12
⑩
3ø12
③
④
7ø12
co 150
⑤
⑥
B
A

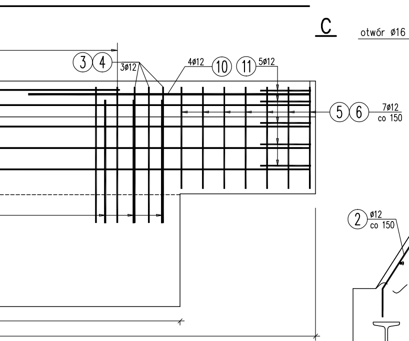

C–C
1:20
10ø12 9
3ø12 8
81ø12 co 150 1 2
8 3ø12 L=12000 mm
12000
10ø12 L=14670+480=15040 mm
480 mm na zaklady
14560
D–D
1:20
81ø12 co 150 1 2
3ø12 8
10ø12 9
64ø16 co 200 7
12850
14750



D
⑤ ⑥ 7ø12
co 150
③ ④ 3ø12

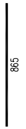


ø16 ⑩
1975
640

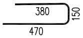


C
③ ④ 3ø12
4ø12 ⑩ ⑪ 5ø12
⑤ ⑥ 7ø12
co 150

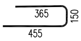
⑦ 64ø16 L=865 mm
pręt kotwiący



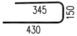
⑤ 14ø12 L=945 mm



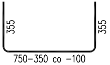
③ 6ø12 L=915 mm
dostosować na budowie



① 81ø12 L

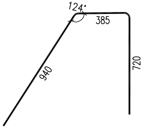


⑪ 10ø12 L=1310 mm
L srednie
L=1310 do 910 skok co -100



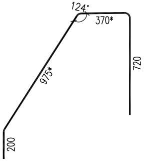
355
355
750-350 co -100

⑥ 14ø12 L=2005 mm



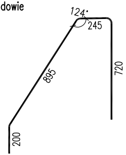
124°
385
940
720

④ 6ø12 L=2225 mm
*dostosować na budowie



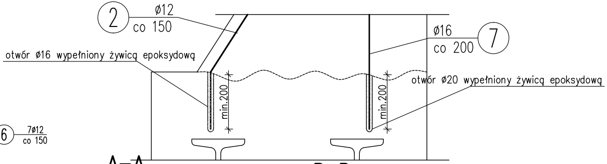
124°
370*
975*
720
200

② 81ø12 L=2020 mm



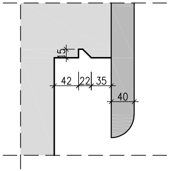
124°
245
895
720
200

SZCZEGÓŁ KOTWIENIA PRĘTA
1:10



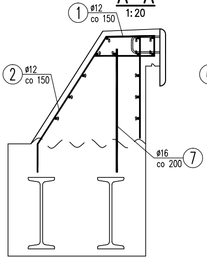
② ø12
co 150
ø16 ⑦
co 200
otwór ø16 wypełniony żywicą epoksydową
otwór ø20 wypełniony żywicą epoksydową
min.200
min.200

Szczegół gzymsu
1:5



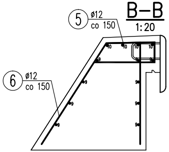
15
42
22
35
40

A–A
1:20



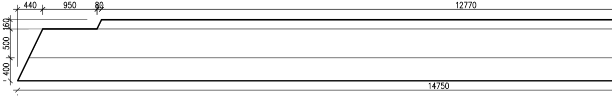
① ø12
co 150
② ø12
co 150
ø16 ⑦
co 200

B–B
1:20



⑤ ø12
co 150
⑥ ø12
co 150

Geometria w widoku z góry
1:50

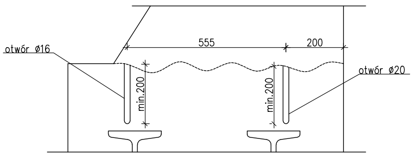


440
950
80
12770
160
500
400
14750

=870 mm

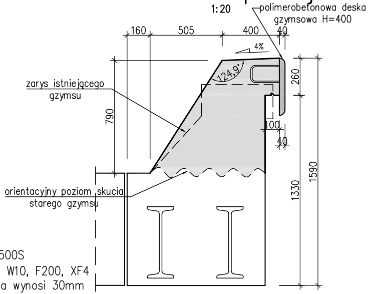
SZCZEGÓŁ WYKONANIA OTWORÓW

1:10


otwór ø16
555
200
otwór ø20
min.200
min.200

Geometria w przekroju

1:20


polimerobetonowa deska gzymsowa H=400
160
505
400
40
4%
124,9°
zarys istniejącego gzymsu
790
260
100
40
orientacyjny poziom skucia starego gzymsu
1590
1330

Nr pręta	Średnica	Liczba	Długość	Długość ogólna [m]		Uwagi
				AIIIN	AIIIN	
	[mm]	[szt]	[mm]	ø12	ø16	
Element:	Gzyms					
1	ø12	81	870	70,47		
2	ø12	81	2020	163,62		
3	ø12	6	915	5,49		dostosowac na budowie
4	ø12	6	2225	13,35		dostosowac na budowie
5	ø12	14	945	13,23		
6	ø12	14	2005	28,07		
7	ø16	64	865		55,36	pret kotwiacy
8	ø12	3	12000	36		
9	ø12	10	15150	151,5		480 mm na zaklady
10	ø16	8	1975		15,8	
11	ø12	10	1310	13,1		L srednie
Długosć razem			[m]	494,83	71,16	
Masa jednostkowa			[kg/m]	0,888	1,578	
Masa razem			[kg]	439,4	112,3	
Masa ogólna			[kg]	552		
Wykonać 2 szt.			2 x 552 = 1104 kg			

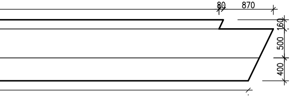
UWAGI:

1. Stal A-IIIN BSt500S
2. Beton C30/37, W10, F200, XF4
3. Otulina zbrojenia wynosi 30mm
4. Na rysunku podano
   - gabarytowe wymiary prętów (zewnętrznych)
   - wymiarowanie w [mm]
   - długości haków są podane wraz z długością wyokrąglenia
5. Gzyms prawy wykonać jako obrót gzymsu lewego, analogicznie wykonać zbrojenie
6. Na krawędziach gzymsów wykonać fazę 20x20mm
7. Pręty nr 2 i nr 7 osadzć na żywicy min. 200 mm
8. Otwory do zakotwień należy oczyścić zgodnie ze specyfikają producenta materiału
9. Zastosować podkładki dystansowe zbrojenia 4 szt/m2
10. Wymiary dokładnie zweryfikować po odkryciu na budowie
11. Rysunek rozpatrywać łącznie z całą dokumentacją

Beton: C30/37 V = 14 m3

Stal zbroj.: AIIIN G = 1104 kg

Parametry betonu : C30/37
wodoszczelność W10
mrozoodporność F200,
klasa ekspozycji XF4.


80
870
160
500
400

Wszelkie prawa autorskie zastrzeżone i prawnie chronione.
Przedruk materiałów w części lub całości możliwy tylko i wyłączenie za zgodą autora.

Jednostka projektowa:	ATEST Sp. j. www.atest-lab.pl biuro@atest-lab.pl	Siedziba spółki: ul. Jana Matejki 31A 43-600 Jaworzno			
Generalny Wykonawaca:	PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. - 03-734 Warszawa ul. Targowa 74, Zakład Linii Kolejowych w Zielonej Górze - 65-025 Zielona Góra, ul. Traugutta 10				
Zamierzenie budowlane:	Wykonanie Projektu Remontu na wybranych obiektach inżynieryjnych na terenie PKP PLK S.A. Zakład Linii Kolejowych w Zielonej Górze		Nr umowy: 73/208/0028/20/Z/O z dnia 11-05-2020r.		
Przedmiot opracowania:	Wiadukt km 1,931				
Rodz. oprac.:	PR	Nazwa rysunku: Gzymsy - geometria i zbrojenie		Rewizja: rew.01	Nr rys.: 02
Branża:	Mostowa				
Data:	11.2020	Skala: 1:50, 1:20, 1:10			

	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień, specjalność	Podpis
Zespół Opracowujący	mgr Inż. Michał Andrzejewski	SLK/6358/PBM/15, mostowa	
	mgr inż. Bartosz Skulski		
	mgr inż. Damian Ptaszkowski		
	mgr inż. Michał Wyrobek		